

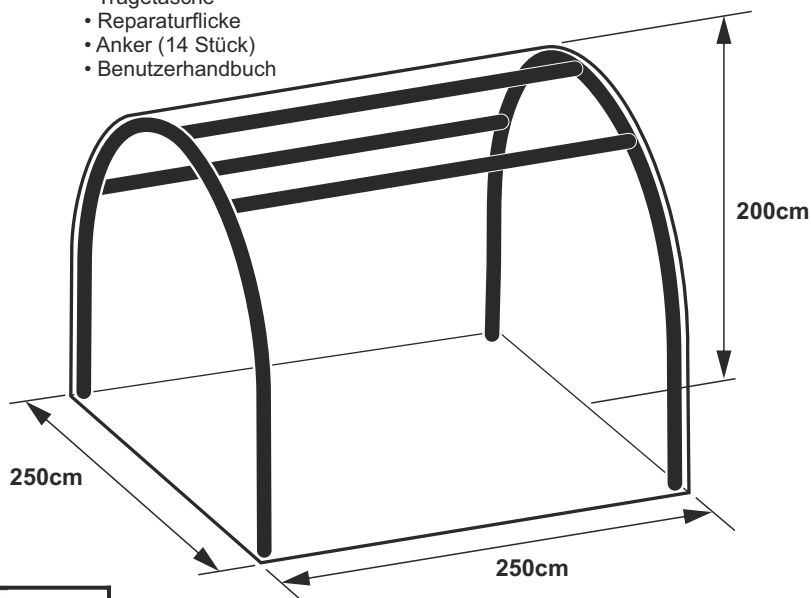


SPECIFIKATION:

- Abmessungen (L x B x H):
Ausgeklappt: 250 x 250 x 200 cm (98,4 x 98,4 x 78,7 Zoll)
Zusammengeklappt: 66 x 34 x 34 cm (26,0 x 13,4 x 13,4 Zoll)
- Nettogewicht: 9,4 kg (20,7 lb)
- Maximaler Druck: 7 PSI
- Ventiltyp und -durchmesser: Boston-Ventil - Ø 17,2 mm (0,68 Zoll)
- Material: Polyester, PVC

PACKUNGSIHALT:

- Aufblasbares Zelt
- Tragetasche
- Reparaturfließe
- Anker (14 Stück)
- Benutzerhandbuch



Verpackung

MODEL	NG250
Verpackungsgröße	65(B) x 33(H) x 36cm(T)
Gewicht mit Verpackung	10,07kg
Material	-
Farbe	-
Stückzahl in der Bündelverpackung	1
Bündelverpackungsgröße	65(B) x 33(H) x 36cm(T)
Gewicht	10,07kg
Stückzahl pro Palette (180x120x80)	25



EAN code: 5902721198057