



**FUNKTIONALE BESCHREIBUNG**

- Die Kühlbox dient zum Kühlen von Lebensmitteln.
- Die extrastarke Isolierung und der leistungsstarke Kompressor gewährleisten eine besonders schnelle Kühlung.
- Die Kühlbox kann mit Gleichstrom (12/24 V), Wechselstrom (100-240 V), Batterie (modulare und/oder externe Batterie - nicht im Lieferumfang enthalten) oder mit einem Photovoltaikmodul (nicht im Lieferumfang enthalten) betrieben werden.
- Das Gerät verfügt über eine mehrstufige Absicherung vor Batterieentladung und einen Überspannungsschutz vor plötzlichen Spannungsschwankungen im Stromnetz.
- Das Bedienfeld mit gut lesbarer Flüssigkristallanzeige ermöglicht die intuitive Steuerung des Geräts.
- Die Kühlbox ist mit einem Bluetooth 5.0-Sender ausgestattet und kann per App für mobile Geräte (Android/iOS) gesteuert werden.
- Die eingebaute USB-Buchse kann auch Smartphone oder Tablet mit Strom versorgen.
- Ergonomische Tragegriffe ermöglichen eine bequeme Verlagerung der Kühlbox.
- Die tragbare Kühlbox ist für den Einsatz beim Camping geeignet.

**SPEZIFIKATION**

- Nutzinhalt: 17 L (3,7 gal)
- Leistungsspezifikation: DC 12V/4A, 24V/2A, AC 100-240V, 50-60Hz, max 0,8A, PV 12-50V/10A
- Akkulaufzeit (Akku: 15600mAh; 10.9V; 170Wh/ volle, Kühlkammer/ Innentemperatur : + 5°C/ Umgebungstemperatur: +25°C): MAX Modus - 3 h 45 min, ECO Modus - 5 h 06 min
- USB-Anschluss: 5V/1A
- Kühlkammern: 1
- Kühlleistung: bis +20°C zu -20°C (bis +68°F zu -4°F)
- Energieverbrauch: 45W
- Klimaklasse: N, T, SN, ST
- Umgebungstemperatur: bis +10°C zu +43°C (bis +50°F zu +109,4°F)
- Schallemissionen: 48dB
- Kältemittel: R1234yf / 0,026 kg
- GWP: 0,501
- Äquivalent CO<sub>2</sub>: 0,00001 t
- Art der Verbindung: Bluetooth 5.0 (Reichweite bis 10 m/32,8 ft)
- Frequenzband: 2402 MHz – 2480 MHz
- Maximale Radiofrequenzleistung: 2 dBm
- Abmessungen (B x H x T): 480 x 417 x 311 mm (in Zoll: 18,9" x 16,5" x 12,2")
- Nettogewicht: 9,3 kg (20,5 lb)
- Grossgewicht: 12,4 kg (27,3 lb)

**PACKUNGSINHALT**

- Tragbare Kompressorkühlbox
- Anschlusskabel 12/24V (3,5m lang)
- AC/DC-Adapter mit Anschlusskabel 100-240V (EU/UK)
- Bedienungsanleitung
- Zubehörtasche



Bündelverpackung

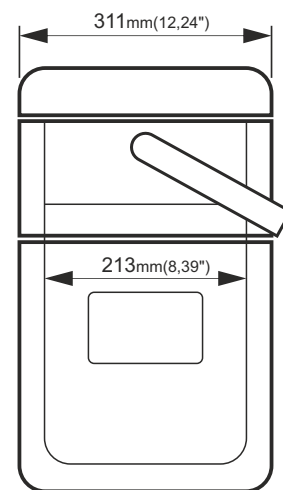
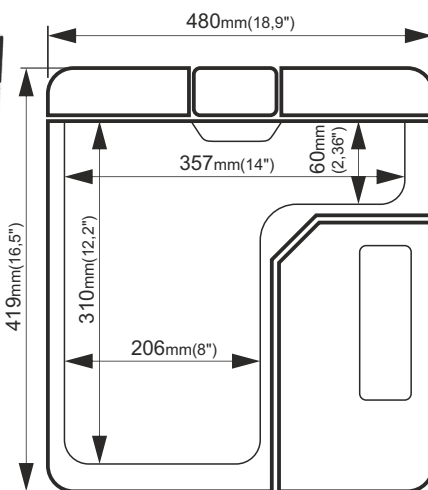


Verpackung



Bedienungsanleitung

MODEL	ET18 CARBON
Verpackungsgröße	49,8(B) x 47,4(H) x 37,8cm(T)
Gewicht mit Verpackung	10,5kg
Material	-
Farbe	1
Stückzahl in der Bündelverpackung	1
Bündelverpackungsgröße	51,5(B) x 49,9(H) x 39,5cm(T)
Gewicht	12,4kg
Stückzahl pro Palette (120x14x80cm)	12



EAN code: 5902721194172

ET18 CARBON

