

Verpackung

Bedienungsanleitung

MODEL	WT30
Verpackungsgröße	119(B) x 25,5(H) x 27cm(T)
Gewicht mit Verpackung	10.2kg
Material	-
Farbe	-
Stückzahl in der Bündelverpackung	1
Bündelverpackungsgrösse	119(B) x 25,5(H) x 27cm(T)
Gewicht	10.2kg
Stückzahl pro Palette (120x14x80cm)	18

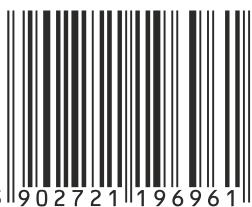
Funktionsbeschreibung und Grundfunktionen des Kühlgeräts:

- Solarheizung ermöglicht die Nutzung von Warmwasser ohne Strom.
- Mit dem multifunktionalen Duschkopf können Sie den Wasserstrahl an Ihre individuellen Vorlieben anpassen.
- Flexibler Brauseschlauch bietet mehr Freiheit bei der Nutzung.
- Möglichkeit zur Erhöhung des Wasserdrucks dank des eingebauten Schrader-Ventils.
- Ein Sicherheitsventil schützt den Tank vor Überschreiten des maximalen Arbeitsdrucks.
- Interne Trennwände stabilisieren den Tank, indem sie den freien Wasserfluss während des Transports begrenzen.

Technische Spezifikation:

- Tankinhalt: 30 L
- Tankabmessungen (L x B x H): 1145 x 220 x 180 mm
- Abstand der Querträger: 382 - 765 mm
- Maximale Breite der Querstangen: 90 mm
- Maximale Höhe der Querstangen: 25 mm
- Maximaler Tankdruck: 1,6 bar
- Brauseschlauchlänge: 1,7 – 2,5 m
- Stoff: PVC, Stahl, Messing, TPE, PP
- Nettogewicht: 8,2 kg

WT30



EAN code: 5902721196961

