



FUNKTIONALE BESCHREIBUNG

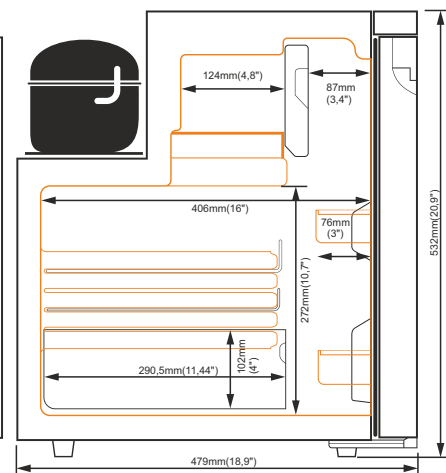
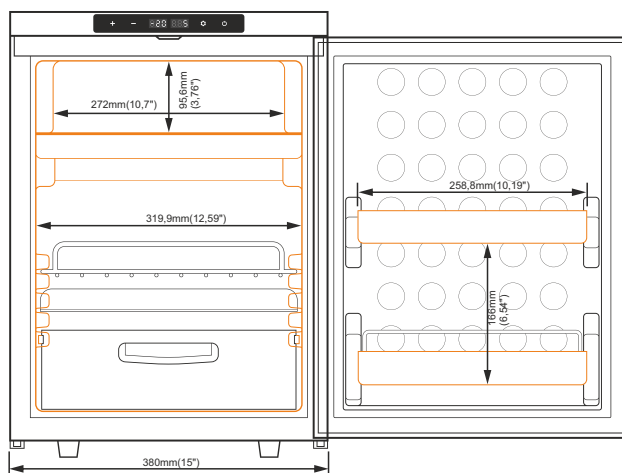
- Der Kühlschrank dient zum Kühlen von Lebensmitteln.
- Dank hochwertiger Isolierung und einem effizienten Kompressor erfolgt der Kühlvorgang extrem schnell.
- Das Gerät verfügt über eine Kühlkammer und eine Gefrierkammer. Sie sind mit einer separaten Temperaturregelung – Dual-Zone – ausgestattet.
- Durch die herausnehmbare Gefriertrennwand können Sie die Kapazität des Kühlkammers vergrößern.
- Der Kühlschrank kann mit Gleichstrom (12/24 V) oder Wechselstrom (100–240 V) betrieben werden.. Für die Wechselstromversorgung ist der Anschluss über einen AC/DC-Adapter (separat erhältlich) erforderlich.
- Das Gerät verfügt über einen Schutz der Fahrzeugbatterie vor Entladung und einen Überspannungsschutz, der sie vor plötzlichen Spannungsspitzen im Stromnetz schützt.
- Das Bedienfeld mit gut lesbarer LED-Anzeige ermöglicht die intuitive Steuerung des Geräts.
- Die Kühlbox ist mit einem Bluetooth 5.0-Sender ausgestattet und kann per App für mobile Geräte (Android/iOS) gesteuert werden.
- Eine Schublade und zusätzliche Ablagen erleichtern die Verwaltung des Inhalts.

SPEZIFIKATION

- Gesamtkapazität: 44 L (9,7 gal)
- Gesamtkapazität (nach Entfernen der Gefriertrennwand): 46 L (10,1 gal)
- Nettokapazität des Kühlkammers: 41 L (9,0 gal)
- Nettokapazität des Gefrierschranks: 3 L (0,7 gal)
- Leistungsspezifikation: DC 12V/5.0A, 24V/2.5A
- Zahl der Kühlkammern: 2
- Einstellbereich für die Temperatur im Kühlkammers: bis 0°C zu +8°C (bis 32°F zu 46.4°F)
- Einstellbereich der Gefrierfachtemperatur: bis -20°C zu -12°C (bis -4°F zu 10.4°F)
- Energieverbrauch: 60W
- Klimaklasse: SN, N, ST, T
- Umgebungstemperatur: bis +10°C zu +43°C (bis +50°F zu +109.4°F)
- Schallleistungspegel: 48dB
- Kältemittel: R1234yf (26g)
- GWP: 4
- Art der Verbindung: Bluetooth 5.0 (Reichweite bis 10 m)
- Frequenzband: 2402 MHz – 2480 MHz
- Maximale Radiofrequenzleistung: 2 dBm
- Abmessungen (Breite x Höhe x Tiefe): 380 x 532 x 479 mm (in Zoll: 15,0" x 20,9" x 18,9")
- Nettogewicht: 14,1 kg (31,1 lb)
- Grossgewicht: 17,6 kg (38,8 lb)

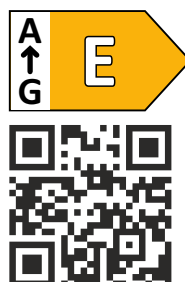
PACKUNGSGEHALT

- Kompressor kühlschrank
- AC/DC-Adapter mit Anschlusskabel 100-240V (EU/UK)
- Bedienungsanleitung



Verpackung

MODEL	KL50D
Verpackungsgröße	57(B) x 60,2(H) x 46,2cm(T)
Gewicht mit Verpackung	14,1kg
Material	-
Farbe	1
Stückzahl in der Bündelverpackung	1
Bündelverpackungsgrösse	57(B) x 60,2(H) x 46,2cm(T)
Gewicht	18,1kg
Stückzahl pro Palette (120x14x80cm)	6



EAN code: 5902721196169

KL50D

