

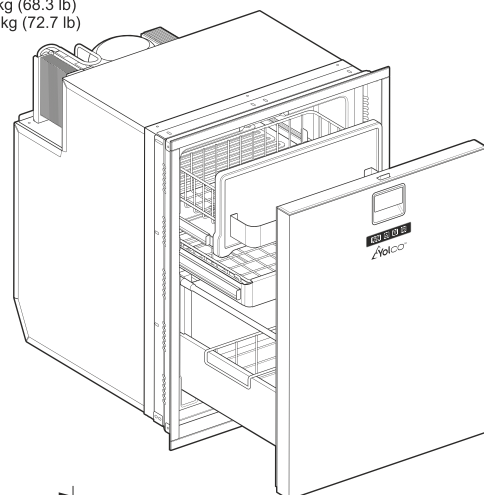


FUNKTIONALE BESCHREIBUNG

- Der Kühlschrank dient zum Kühlen von Lebensmitteln.
- Dank hochwertiger Isolierung und einem effizienten Kompressor erfolgt der Kühlvorgang extrem schnell.
- Das Gerät verfügt über einen separaten Raum mit reduzierter Temperatur.
- Der Kühlschrank kann mit Gleichstrom (12/24 V) oder Wechselstrom (100–240 V) betrieben werden.
- Das Gerät verfügt über einen Schutz der Fahrzeugbatterie vor Entladung und einen Überspannungsschutz, der sie vor plötzlichen Spannungsspitzen im Stromnetz schützt.
- Das Bedienfeld mit gut ablesbarem LCD-Bildschirm ermöglicht eine intuitive Steuerung des Geräts.
- Türöffnungsalarm, der Sie daran erinnert, die Tür zu schließen.
- Ausziehbare Ablagen, Trennwände und ein Getränkehalter erleichtern die Verwaltung des Geräteinhalts.

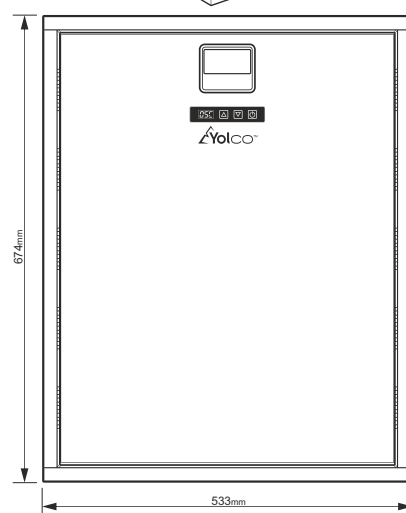
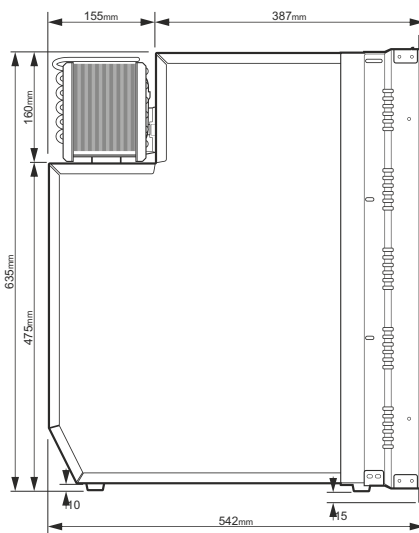
SPEZIFIKATION

- Gesamtkapazität: 85L (18,7 gal)
- Leistungsspezifikation: DC 12V/3.8A, 24V/1.9A, AC 100-240V, 50-60Hz, max 2.5A
- Zahl der Kühlkammern: 1
- Temperatur-Einstellbereich: bis 0°C zu +10°C (bis +32°F zu +50°F)
- Energieverbrauch: 45W
- Klimaklasse: SN, N, ST, T
- Umgebungstemperatur: bis +10°C zu +43°C (bis +50°F zu +109.4°F)
- Schallleistungspegel: 50dB
- Kältemittel: R600a (38g)
- GWP: 3
- Abmessungen ohne Montagerahmen (B x H x T): 498 x 635 x 542 mm (19.6 x 25.0 x 21.3 in)
- Abmessungen mit Montagerahmen (B x H x T): 533 x 674 x 542 mm (21.0 x 26.5 x 21.3 in)
- Nettogewicht: 31 kg (68.3 lb)
- Grossgewicht: 33 kg (72.7 lb)



PACKUNGSGEHALT

- Kompressorkühlschrank
- Netzkabel 12/24 V (Länge - 2m)
- Montagesatz
- AC/DC-Adapter mit 100–240 V Netzkabel
- Bedienungsanleitung



Verpackung

MODEL	QL90 BLACK
Verpackungsgröße	56(B) x 67(H) x 58cm(T)
Gewicht mit Verpackung	33kg
Material	-
Farbe	Schwarz, silber
Stückzahl in der Bündelverpackung	1
Bündelverpackungsgrösse	56(B) x 67(H) x 58cm(T)
Gewicht	33kg
Stückzahl pro Palette (120x14x80cm)	6

EAN code: 5902721194271



QL90 BLACK

