

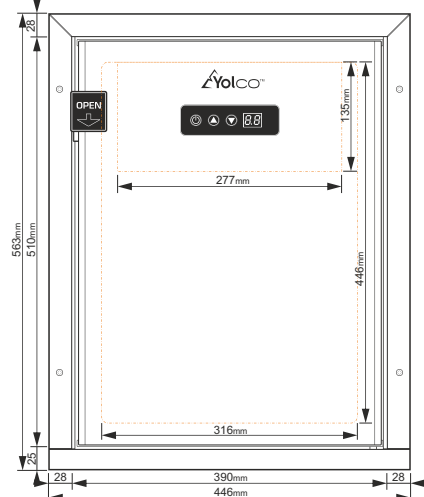


FUNKTIONALE BESCHREIBUNG

- Der Kühlschrank dient zum Kühlen von Lebensmitteln.
- Dank hochwertiger Isolierung und einem effizienten Kompressor erfolgt der Kühlvorgang extrem schnell.
- Das Gerät verfügt über einen separaten Raum mit reduzierter Temperatur.
- Der Kühlschrank kann mit Gleichstrom (12/24 V) oder Wechselstrom (100–240 V) betrieben werden.
- Das Gerät verfügt über einen Schutz der Fahrzeugbatterie vor Entladung und einen Überspannungsschutz, der sie vor plötzlichen Spannungsspitzen im Stromnetz schützt.
- Das Bedienfeld mit gut ablesbarem LCD-Bildschirm ermöglicht eine intuitive Steuerung des Geräts.
- Zusätzliche Ablagen erleichtern die Verwaltung des Geräteinhalts.

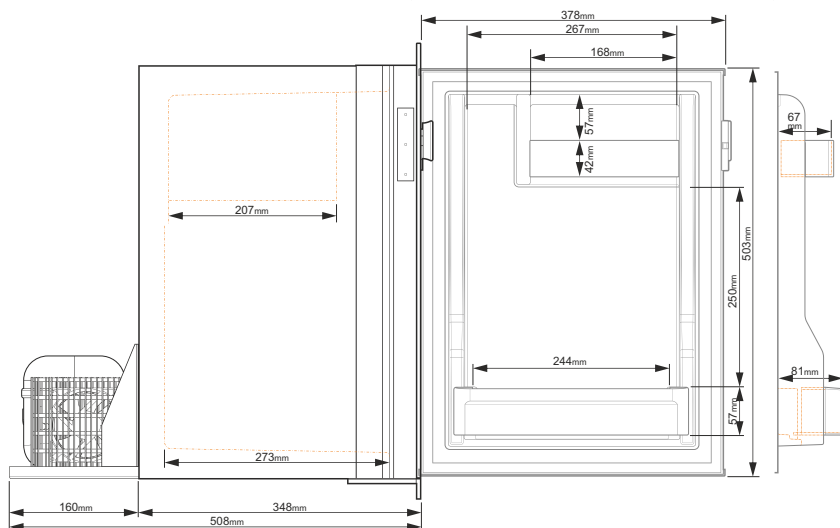
SPEZIFIKATION

- Gesamtkapazität: 36L (7.9 gal)
- Leistungsspezifikation: DC 12V/3.8A, 24V/1.9A, AC 100-240V, 50-60Hz, max 2.5A
- Anzahl der Kammern: 1
- Temperatur-Einstellbereich: bis 0°C zu +10°C (bis +32°F zu +50°F)
- Energieverbrauch: 45W
- Klimaklasse: SN
- Umgebungstemperatur: bis +10°C zu +32°C (bis +50°F zu +89.6°F)
- Schallemissionen: 50dB
- Kältemittel: R1234yf (42g)
- GWP: 4
- Abmessungen ohne Montagerahmen (B x H x T): 390 x 510 x 508 mm (15.3 x 20.1 x 20 in Zoll)
- Abmessungen mit Montagerahmen (B x H x T): 446 x 563 x 508 mm (17.6 x 22.2 x 20 in Zoll)
- Nettogewicht: 15 kg (33.1 lb)
- Bruttogewicht: 18 kg (39.7 lb)



PACKUNGSGEHALT

- Kompressorkühlschrank
- Netzkabel 12/24 V (Länge - 2m)
- AC/DC-Adapter mit 100–240 V Netzkabel
- Bedienungsanleitung



Verpackung

MODEL	QL40 SILVER
Verpackungsgröße	59,5(B) x 64(H) x 53cm(T)
Gewicht mit Verpackung	19kg
Material	-
Farbe	Schwarz, silber
Stückzahl in der Bündelverpackung	1
Bündelverpackungsgröße	59,5(B) x 64(H) x 53cm(T)
Gewicht	19kg
Stückzahl pro Palette (120x14x80cm)	6

EAN code: 5902721194332



QL40 SILVER

