



Bündelverpackung



Verpackung



Bedienungsanleitung

MODEL	ARC18
Verpackungsgröße	60(B) x 44,5(H) x 29,5cm(T)
Gewicht mit Verpackung	12,5kg
Material	-
Farbe	1
Stückzahl in der Bündelverpackung	1
Bündelverpackungsgröße	61,5(B) x 36,5(H) x 31,5cm(T)
Gewicht	14kg
Stückzahl pro Palette (120x14x80cm)	6

#### FUNKTIONALE BESCHREIBUNG

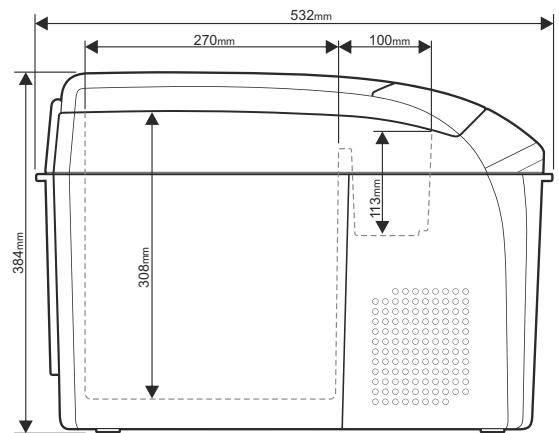
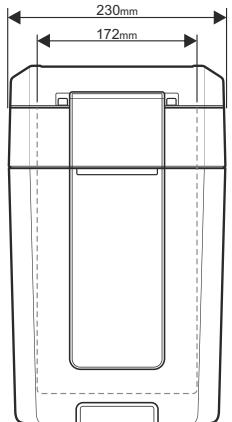
- Die Kühlbox dient zum Kühlen von Lebensmitteln.
- Die extrastarke Isolierung und der leistungsstarke Kompressor gewährleisten eine besonders schnelle Kühlung.
- Der TURBO-Modus ermöglicht eine zusätzliche Beschleunigung des Abkühlvorgangs des Geräteinhalts.
- Die Kühlbox kann mit Gleichstrom (12/24 V) oder Wechselstrom (100-240 V), mithilfe des mitgelieferten AC/DC-Adapters betrieben werden.
- Das Gerät verfügt über einen Entladeschutz für die Fahrzeubatterie und einen Überspannungsschutz, der es vor plötzlichen Spannungsspitzen im Stromnetz schützt.
- Das Bedienfeld mit gut lesbarer LED-Anzeige ermöglicht die intuitive Steuerung des Geräts.
- Der mitgelieferte Schultergurt ermöglicht Ihnen ein bequemes Tragen des Geräts.

#### SPEZIFIKATION

- Gesamtkapazität: 16 L (3.52 gal)
- Spezifikation der Stromquelle: DC 12V/2.92A; 24V/1.46A; AC 100-240V; 50/60Hz; max 2,5A
- Kühlfächer: 1
- Kühltemperaturbereich: von -18°C bis +10°C (von -0,4°F bis +50°F)
- Energieverbrauch: 35W
- Klimaklasse: SN
- Umgebungstemperatur: von +10°C bis +32°C (von +50°F bis +89,6°F)
- Schalllemissionen: 52 dB
- Kältemittel: R600a / 0,013 kg
- GWP: 0
- CO2-Äquivalent: 0,00000 t
- Abmessungen (B x H x T): 532 x 384 x 230 mm (20.9 x 15.1 x 9.1 in)
- Nettogewicht: 9 kg (19.8 lb)

#### PACKUNGSHALT

- Tragbare Kompressorkühlbox
- Anschlusskabel 12/24V (3,5m lang)
- AC/DC-Adapter mit Anschlusskabel 100-240V (EU/UK)
- Schultergurt
- Bedienungsanleitung



EAN code: 5902721197227

ARC18



5 9 0 2 7 2 1 1 9 7 2 2 7